

ВЫСОКОЧАСТОТНЫЕ ВИБРАТОРЫ И ПРЕОБРАЗОВАТЕЛИ OLI



Высокочастотный глубинный вибратор со встроенным преобразователем OLI EWO

Предназначен
для уплотнения бетона
на стройплощадках,
а также для
использования на ЖБИ
производствах








Вибратор оснащен мощным встроенным высокочастотным преобразователем. Он подходит для подключения к однофазной электросети. Обеспечивает высокое качество уплотнения и однородность бетона. НЕ требует дополнительного подключения к преобразователю частоты.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	Ø	Длина, мм	Номинальный ток	Мощность, кВт	Масса, кг
EWO 38	38 мм	404 мм	1,5	0,5	12,2 кг
EWO 50	50 мм	468 мм	2,7	0,9	17,4 кг
EWO 59	59 мм	499 мм	3,0	1,0	20,2 кг
EWO 65	65 мм	484 мм	4,5	1,4	22,4 кг

В случае поломки оборудования по вине завода изготовителя в течении гарантийного срока, будет заменен на НОВОЕ изделие!

-  Корпус вибробулавы выполнен из закаленной стали;
-  Вибратор EWO является независимым устройством и не требует дополнительного подключения к преобразователю частоты;
-  Ударостойкий алюминиевый корпус преобразователя полностью герметичен;
-  В вибраторе установлена тепловая защита, защита от потери фаз, защита от скачков напряжения
-  Практичен в использовании: подключается напрямую к сети 220 В, 50 Гц;
-  Вибраторы EWO соответствуют требованиям правил техники безопасности при работе с бетоном (класс IP58);
-  Вибраторы EWO не требуют технического обслуживания.

Высокочастотный глубинный вибратор (подключаемый к преобразователю) OLI VHN



Предназначен для уплотнения бетона на стройплощадках, а также для использования на ЖБИ производствах



Линейка глубинных вибраторов VHN отличается большой центробежной силой, постоянной скоростью и повышенной износоустойчивостью, что позволяет их использовать для обработки даже самых тяжелых типов бетона в режиме непрерывной эксплуатации.

Необходимо подключение к преобразователю частоты.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	Ø	Длина, мм	Центробежная сила, Н	Номинальный ток	Частота, об/мин	Мощность (42 В), кВт	Масса, кг
VHN 38	38 мм	350 мм	1700	8	12000	0,5	9,0 кг
VHN 50	50 мм	380 мм	3080	10	12000	0,6	13,4 кг
VHN 59	59 мм	425 мм	4560	12	12000	0,9	15,6 кг
VHN 65	65 мм	450 мм	7330	23	12000	1,3	19,8 кг

В случае поломки оборудования по вине завода изготовителя в течении гарантийного срока, будет заменен на НОВОЕ изделие!



Корпус вибробулавы выполнен из закаленной стали



Установлен мощный и надежный электродвигатель, снабженный термозащитой



Установлена ударостойкая коробка переключателя



Низковольтная вилка с герметизацией внутренних контактов



Износостойкий гибкий вал двойного армирования, усиливает жесткость конструкции вибратора и способствует надежной эксплуатации оборудования на строительной площадке

Преобразователи частоты OLI CM



Созданы для непрерывного электропитания высокочастотных вибраторов. Работают с различными типами глубинных вибраторов



- Преобразователи напряжения и частоты типа OLI CM специально созданы для непрерывного электропитания высокочастотных вибраторов. Работают с различными моделями потребителей.
- Новый дизайн, высококачественные материалы и инновационные решения обеспечивают высокую надежность данной серии преобразователей, а также полное отсутствие технического обслуживания.
- В комплект входит рукоятка или рама с зажимами или колесами (в зависимости от модели) для улучшения мобильности.
- Преобразователи состоят из электродвигателя, соединенного с генератором с постоянным магнитом, который уменьшает однофазное (230 В, 1 фаза) или трехфазное (400 В, 3 фазы) входное напряжение до 42 В, при этом повышая частоту до 200 Гц. Это необходимо для правильной работы электрических глубинных вибраторов и гарантирует безопасность оператора при работе с низковольтным оборудованием.
- Модели с несколькими разъемами позволяют одновременно подключить до четырех высокочастотных вибраторов для бетона при условии, что общий расход энергии не превышает номинальное значение тока преобразователя.





CMM 11



CMM 25



CMT 85



Защита от перегрузок и перегрева, оптимальное охлаждение



Принудительная вентиляция и легкая очистка



Корпус защищен рамой



Не требует техобслуживания

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Модель	Количество выходов	Выходной ток, А	Напряжение, V	Выходная мощность, кВА	Масса, кг	Тип рамы
CMM11, 11А, 230V, 1 фазный, 1 выход	1	11 А	230V, 1ph, 50Hz	0,8	17кг	Рукоятка
CMM15, 15А, 230V, 1 фазный, 1 выход	1	15А		1	25 кг	Рукоятка
CMM25, 25А, 230V, 1 фазный, 2 выхода	2	25А		2	34 кг	Рама
CMT35, 35А, 400V, 3фазный, 3 выхода	3	35А	400V, 3ph, 50Hz	3	41 кг	Колесная
CMT55, 55А, 400V, 3фазный, 3 выхода	3	55А		3	50 кг	Колесная
CMT85, 85А, 400V, 3фазный, 4 выхода	4	85А		4	56 кг	Колесная

Выходное напряжение и частота тока 42 В ± 10%, 3-фазн., 200 Гц

В случае поломки оборудования по вине завода изготовителя в течении гарантийного срока, будет заменен на НОВОЕ изделие!

